

# 清洁生产审核公示

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核办法》和《山东省生态环境厅关于下达 2024 年度山东省实施强制性清洁生产审核企业名单的通知》鲁环字〔2024〕48 号等相关要求，我司于今年在全厂范围内组织开展清洁生产审核工作，现将公司环境信息向社会公示，欢迎社会各界进行监督、指导。

企业名称：山东鄄城南港化工有限公司

法人代表：高建中

企业所在地址：山东省菏泽市鄄城县化工园区

主要原辅材料：

序号	名称	数量	用途
1	盐酸	1167t	用于生产
2	硫酸	1728t	用于生产
3	硝酸	1314t	用于生产
4	甲醛	1061t	用于生产
5	氯化亚砷	1458t	用于生产
6	乙醇	915t	用于生产
7	氯苯	171t	用于生产
8	苯胺	376t	用于生产
9	邻硝基苯甲醚	642t	用于生产
10	对硝基甲苯	1338t	用于生产
11	氨水	2857t	用于生产
12	液碱	3386t	用于生产
13	氢气	912563m <sup>3</sup>	用于生产



使用有毒有害原料:

序号	名称	数量 (t)	用途
1	甲醛	1061	用于生产
2	苯胺	376	用于生产
3	对硝基甲苯	1338	用于生产

排放有毒有害物质:

序号	名称	浓度 (mg/l)	数量 (t)
1	废活性炭	/	111.365
2	盐渣	/	390.378

主要污染物:

类别	名称	单位	产生量	排放量
废气	废气	t	/	/
	二氧化硫	mg/m <sup>3</sup>	2.35	2.35
	氮氧化物	mg/m <sup>3</sup>	1.025	1.025
	VOCs	mg/m <sup>3</sup>	0.958	0.958
	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.122	0.122
废水	废水	m <sup>3</sup>	112932	112932
	COD	mg/L	22.1	22.1
	氨氮	mg/L	0.844	0.844
固废	盐渣	t	390.378	388.098
	废活性炭	t	111.365	108.615
	污泥	t	116.337	112.697
	废包装物	t	1.167	0.215



	废催化剂	t	14.872	14.12
--	------	---	--------	-------

### 环境风险防控措施:

序号	措施名称	防范措施内容
1	水环境风险防范措施	<p>1、防渗措施：一般区域采用水泥硬化地面，生产车间、罐区、危废间、污水收集管线、污水处理设施、事故水池等污染区采取重点防渗。</p> <p>2、围堵设置：在罐区设置围堰，确保泄漏后化学品不会溢出到围堰外；车间主要装置区周围设置防渗管沟，原辅料及产品仓库出口设置隔板或加高。</p> <p>3、事故废水收集措施：完善废水收集系统，依托现有事故水池，总有效容积为1300m<sup>3</sup>。</p> <p>4、完善三级风险防控体系。一级防控将污染物控制在围堰内；二级防控将污染物控制在事故池内；三级防控将污染物控制在厂界内。</p> <p>5、一旦出现极端风险事故，在项目周围沟渠和下游河流上建设围堵堤坝，防治水污染物进入更大的河流和保护目标河流。</p>
2	防火防爆措施	从总平面布置、工艺、自动控制、建/构筑物防火、电气防火、消防系统、设备泄压等方面采取防火、防爆控制措施。
3	防毒措施	尽量减少就地操作岗位，使作业人员不接触或少接触有毒物质，防止误操作造成中毒事故；安装有毒气体浓度检测报警装置，防止有毒气体在厂房内积聚，造成操作人员中毒窒息事故。
4	运输防范措施	坚持“预防为主，防治结合”的原则，首先做好预防工作，然后完善控制污染事故危害的措施
5	安全管理措施	设置安全管理机构，建立安全管理制度，加强人员培训，预防事故发生。
6	应急预案	制定事故应急救援预案，从组织机构、救援保障、报警通讯、应急监测及救护保障、应急处理措施、事故原因调查分析等方面制定严格的制度，并定期组织培训、演练。
7	环境应急监测方案	包括废气应急监测、废水应急监测
8	废气处理	<p>氧化车间氧化废气进入一级酸吸收+二级水吸收+三级水吸收+一级碱吸收+二级碱吸收+活性炭吸附处理后通过 30m 排气筒 P5 排放；干燥粉尘经袋式除尘器处理后通过排气筒P6 排放。</p> <p>酰氯化车间苯化尾气、酰氯化废气、缩合废气和氯苯回收不凝气设置一级水吸收+二级水吸收+三级水吸收+四级水吸收+一级碱吸收+二级碱吸收+三级碱吸收+水吸收+冷凝器+活性炭吸附装置，废气处理后通过30m排气筒P2排放；氧化废气经一级酸吸收+一级碱吸收+二级碱吸收+活性炭吸附装置，废气处理后通过30m排气筒P3排放；对氨基苯甲酰胺的缩合废气经一级水吸收+二级水吸收+三级水吸收+一级酸吸收+活性炭吸附，废气处理后通过30m排气筒P4排放。</p> <p>加氢车间乙醇不凝气经水洗+活性炭吸附装置处理后通过排气筒 P1 排放。污水处理站加盖密封，废气经引风机收集至一级水吸收+一级酸吸收+一级碱吸收+二级碱吸收+活性炭吸附经 20m 高排气筒 P7 排放。</p> <p>储罐大小呼吸废气引入水吸收装置、有机废气引入一级水吸收+二级水吸收+三级水吸收+四级水吸收+一级碱吸收+二级碱吸收+三级碱吸收+水吸收+冷凝器+活性炭吸附处理后通过排气筒 P2 排放。</p>



9	废水处理	高盐废水经酸碱中和后进入三效蒸发装置除盐，冷凝水排入污水处理站处理。公司现有一座处理规模为 500m <sup>3</sup> /d 的污水处理站，污水处理工艺为“预处理+微电解+A/O 生化”，其中微电解罐 2 个，1 个 70m <sup>3</sup> ，1 个 30m <sup>3</sup> 。污水处理站具体处理工艺为：废水进入调节池均衡水质水量，经均衡后的废水由水泵提升到中和反应池，中和沉淀，之后进行压滤，压滤滤液流入微电解反应罐，经处理后进入二级调节池、中和池、压滤池，再次调节 pH 达到 7~8 后，滤液进入厌氧池、好氧池进行生化反应，再经混凝池、沉淀池沉淀，达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 等级及污水处理厂进水水质要求，排入鄆城县经济开发区污水处理厂进行深度处理。压滤机及沉淀池排出的污泥经干化池干化后委托有资质的单位处理处置。
---	------	--

我公司主要从节约耗能资源、减少污染物排放、加强管理等方面开展工作，内容包括减少能资源的用量、减少危废排放、减少跑冒滴漏、加强公司运营管理等，以此实现厂内能资源节约和污染物减排的目标。

公示时间：2024 年 04 月 01 日-2024 年 04 月 07 日

联系人：赵中胜

联系电话：15550112411

山东鄆城南港化工有限公司

2024 年 04 月 01 日

